



UNIONE DEI COMUNI NORD SALENTO

Campi Salentina Guagnano Novoli
Salice Salentino Squinzano Surbo Trepuzzi

Centrale Unica di Committenza

(Art. 37 del D.Lgs. n° 50/2016)

AVVISO ESITO DI GARA

COMUNE DI SQUINZANO

“APPALTO LAVORI DI RISTRUTTURAZIONE DELL'EX MERCATO COPERTO IN CENTRO NOTTURNO DI ACCOGLIENZA PER LE PERSONE SENZA FISSA DIMORA”

AMMINISTRAZIONE GIUDICATRICE: *Unione dei Comuni del Nord Salento* (ai sensi dell'art. 37 del vigente Codice dei Contratti) la Stazione Appaltante, nel presente procedimento, opera attraverso opera tramite la **Centrale Unica di Committenza** in seno all'Unione dei Comuni del Nord Salento)

STAZIONE APPALTANTE: **Comune di Squinzano (Lecce)**
IMPORTO COMPLESSIVO LAVORI: **€ 465.000,00** (Euro quattrocento sessantacinquemila/00)
CATEGORIA DEI LAVORI: **OG1** (Prevalente) e **OG11** (scorporabile)
TIPO DI GARA: **Procedura Aperta**
CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE: **Offerta economicamente più vantaggiosa**

DITTE PARTECIPANTI:

1. A.T.I. Geom. L. CARLINO - LEO Costruzioni , Via Avv. D. PERRONE 1, SAN DONATO–SAN CESAREO
2. EDILCAPODIECI SNC , VIA G. PUCCINI 13, 73018 SQUINZANO (LE)
3. CIULLO RESTAURI S.R.L. , VIA ROMA, TAURISANO (LE)
4. CONSORZIO GALILEO , VIA P. MATTARELLA 14, 97019 VITTORIA (RG)
5. CONTE VALTER , VIA G. VERDI 42, 73043 COPERTINO (LE)
6. EFFICIENZA ENERGETICA SRL , VIA VECCHIA LEQUILE 8, 73013 GALATINA (LE)
7. A.T.I. PALAZZO COSTRUZIONI SRLS - KALISPERA Srl Viale COMMENDA 23, BRINDISI (BR)
8. A.T.I. NUOVAPANELECTRIC SRL – TEDIL SRL , VIA LECCE 1, 73048 NARDO' (LE)
9. MAROCCIA COSTRUZIONI SRL , VIA R. IMBRIANI 15, 73100 LECCE (LE)

DITTE AMMESSE IN GARA: **n° 9** (nove ditte)

Ai sensi e per gli effetti :

- Legge 7.8.1990, n. 241 e ss.mm.ii.
- Decreto Legislativo n. 50 del 18.04.2016 e ss.mm.ii.

Il sottoscritto **Dott. Arch. Vincenzo PALADINI**, in qualità di Responsabile della *Centrale Unica di Committenza dell'Unione dei Comuni del Nord Salento*,

RENDE NOTO

Che è stata esperita la gara per l'affidamento dei lavori di che trattasi, in cinque sedute di gara (n.1 pubblica con Seggio di Gara, n. 3 riservate della Commissione Giudicatrice e n. 1 pubblica della Commissione) come lo si evince dai Verbali di Gara (in allegato) dai quali risulta l'*aggiudicazione provvisoria* dell'appalto de quo alla **Società CIULLO RESTAURI Srl**, con sede in **Taurisano (LE)** alla Via Roma n. 7, avendo ottenuto il massimo punteggio pari a **100 punti**, con un ribasso economico del **22,50 %** sull'importo a base di gara di **€ 465.000,00** e quindi per un importo netto dei lavori pari ad **€. 360.365,00** (Euro trecento sessantamila trecentosessantacinque/00).

Si demanda al Responsabile Unico del Procedimento (RUP) l'emanazione dei consequenziali provvedimenti di competenza, al fine di procedere all'aggiudicazione definitiva dell'appalto de quo, previa verifiche/giustificazioni.

Il presente esito di gara viene pubblicato sul sito istituzionale dell'Unione dei Comuni del Nord Salento e sul sito del Comune di Surbo (LE).

Campi Salentina, 18 Maggio 2018

Unione dei Comuni del Nord Salento
Responsabile Centrale Unica di Committenza
f.to Arch. Vincenzo Paladini